



Mercredi 2 Mars 2005

Recherche [Accueil](#)[Hot line service lecteur](#)[Abonnement](#)[Cartes PCED](#)[Catalogues NCI](#)[Contacts](#)[Info Média](#)**Produits**

Par groupe de produits

Selectionnez...

[OU](#) par mot-clef**Fournisseurs**

Par groupe de produits

Selectionnez...

[OU](#) par nom**Rubriques**

[L'essentiel de l'industrie](#)
[Elec 2004](#)
[Europe](#)
[Catalogues NCI](#)
[Cartes PCED](#)
[Expos - forum industriels](#)

Services**Personnalisés**

[Hot line](#)
[Ma selection](#)

Abonnements[Magazine PEI](#)**Sites partenaires de PEI**

[IEN EUROPE](#)
[PCNE](#)
[Technische Revue](#)
[IEN Italia](#)
[Manutenzione](#)
[TGR](#)
[IEN USA](#)
[IEN Japan](#)
[IEN Brazil](#)

PRIX DE LANCEMENT**457 €****Groupe de produits > Automatisation****▶ Contrôle d'axe via le réseau Ethernet**

Le dispositif FMod-IPAxesCTRL permet de piloter trois cartes de contrôle moteur (FMod/IPDCMOT) à travers le réseau Ethernet et donc de se passer ordinateur pour réaliser cette tâche. L'utilisateur dispose pource faire d'une trackball pour contrôler deux axes, et d'un clavier quilui permet de piloter un troisième axe et de régler un certain nombrede paramètres tels que la précision du déplacement, la remise à zéro,la calibration, la sauvegarde de position, etc. Cette unité de contrôle permet ainsi de piloter autant une table XYZ qu'un bras robotisé ouencore une station d'assemblage manuel.



Parution: Jan 2005

FiveCo

parc scientifique EPFL/PSE-

1015 Lausanne
 Switzerland
 tel: +41-21-6938671
 fax: +41-21-6938670

[www](#) [service lecteur](#)



Copyright ©2005 TPCo
[Contact](#)

